

Informations du fabricant

Conformément au règlement (UE) 2016/425, annexe II, paragraphe 1.4. (Référence dans le JO de l'Union Européenne)

À lire attentivement avant usage! En cas de cession de l'équipement de protection individuelle (EPI), vous êtes obligé de joindre cette brochure d'information ou de la remettre au destinataire. Dans ce but, cette brochure peut être copiée à volonté.

Certification de conformité

Ces produits forment un équipement de protection individuelle (EPI). Le sigle CE certifie que le produit répond aux exigences en vigueur du règlement (UE) 2016/425.

A. Marquages sur les gants:

Marque commerciale, N° de modèle, taille, symbole CE, pour convenance alimentaire: symbole de verre et de fourchette, pictogrammes, symbole i, symbole de fabrique avec date de fabrication: mois/année

Label de marque du fabricant



Pictogrammes avec les numéros correspondants des normes EPI européennes pertinentes (exemple, pictogramme détaillé dans les pages précédentes).



Le marquage CE confirme le respect des exigences du règlement européen 2016/425.



Symbole i : Renvoi aux informations du fabricant



Date de fabrication mois/année: 00/0000

B. Explication et numéro des normes dont les gants respectent les exigences:

Référence des normes : Journal officiel de l'Union Européenne. À commander chez Beuth Verlag GmbH, D-10787 Berlin. www.beuth.de.

EN 420:2003+ A1:2009 - Gants de protection - Exigences générales et méthode de test pour les gants

EN 388:2016 - Gants de protection contre des risques mécaniques:

Les gants de protection contre les risques mécaniques doivent atteindre au moins une des propriétés (résistance aux frottements, aux coupures, forte de déchirure et de pénétration par aiguille) au moins le niveau de performance 1 ou le niveau de performance A pour le test de résistance aux coupures TDM conforme à la norme EN ISO 13997:1999.

Résistance aux frottements: Le nombre de rotations nécessaires pour perforer par frottements le gant testé.

Résistance aux coupures: Le nombre de cycles de test au cours desquels, à vitesse constante, le gant testé est perforé par coupures.

Force de déchirure: La force nécessaire pour continuer de déchirer le gant testé coupé.

Force de pénétration par aiguille: La force nécessaire pour perforer le gant testé au moyen d'une pointe standardisée.

EN 388:2016



3122X

Critères de test	Évaluation	Article 1212
A = Résistance au frottement	0 - 4	3
B = Résistance aux coupures (Coupe Test)	0 - 5	1
C = Force de déchirure	0 - 4	2
D = Force de pénétration par aiguille	0 - 4	2
E = Résistance aux coupures (TDM) conforme à EN ISO 13997:1999	A - F	X
F = Test de protection contre les chocs conforme à EN 13594:2015	P	X

Plus le chiffre est élevé meilleur est le résultat du test. X signifie «non testé». P signifie «réussi».

Test	1	2	3	4	5
A = Résistance aux frottements (nombre de tours de frottement)	100	500	2000	8000	-
B = Résistance aux coupures (Index) Coupe-Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Force de déchirure (N)	10	25	50	75	-
D = Force de pénétration par aiguille (N)	20	60	100	150	-

Test	A	B	C	D	E	F
E = Résistance à la coupure conforme à EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22	30
Article 1212						

EN 13594:2015 - Protection contre les chocs:

Chaque secteur pour lequel une protection contre les chocs est indiquée doit être testé. En raison de la méthode de test (dimensions de l'échantillon), il n'est pas possible de tester la protection des doigts contre les chocs. Les gants et protecteurs de l'avant-bras de protection contre les risques mécaniques doivent être conçus et réalisés de manière à offrir un amortissement spécifique aux chocs (p. ex. protection contre les chocs au niveau des jointures des doigts, des dos et des paumes de main). De tels produits doivent répondre aux performances de la catégorie de protection 1 conforme à EN 13594:2015.

En présence d'usure pendant le test de résistance aux coupures (B), les résultats du Coupe-Test doivent être uniquement considérés comme indications alors que le test de résistance aux coupures TDM (E) fournit des résultats de référence concernant les performances.

AVERTISSEMENT:

Pour les produits avec deux ou plusieurs couches, la classification générale ne reflète pas nécessairement la performance de la couche extérieure.

Les produits avec résistance mécanique atteignant et présentant un niveau de performance 1 ou plus pour la force à la déchirure ne doivent pas être portés dans les cas où il y a un risque d'être happé dans des pièces de machines en mouvement.

Pour les gants, les tests liés à la paume des mains.

EN 407:2004 - Gants de protection contre les risques thermiques:



413X4X

Critères de test	Possibilités d'évaluation	Article 1212
A = inflammabilité	0 - 4	4
B = chaleur de contact	0 - 4	1
C = chaleur convective	0 - 4	3
D = chaleur rayonnante	0 - 4	X
E = petites protections de métaux en fusion	0 - 4	4
F = grandes quantités de métaux liquéfiés	0 - 4	X

La désignation « X » à la place du nombre indique que les gants ne sont pas prévus pour l'utilisation couverte par ce test.

Test	Résultat du test conforme à EN407	1	2	3	4
Inflammabilité:	Temps de combustion (s)	≤20	≤10	≤3	≤2
	Durée de la valeur seuil (s)	-	≤120	≤25	≤5
Chaleur de contact 100°C	Température de contact °C	100	250	350	500
	Durée de la valeur seuil (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Chaleur convective:	Indice de protection thermique HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Chaleur rayonnante:	Transfert de chaleur t24 (s)	≥7	≥20	≥50	≥95
Petites projections de métaux en fusion:	nombre de gouttes	≥10	≥15	≥25	≥35
Grandes quantité de métaux liquéfiés:	fer liquéfié (g)	30	60	120	200

AVERTISSEMENT:

Si, pour l'inflammabilité, les produits ont un niveau de performance 1 ou 2, alors ils ne doivent pas entrer en contact avec une flamme. Pour les produits à plusieurs couches dont celles-ci sont séparées les unes des autres, les niveaux de performance s'appliquent uniquement au article tout entier, y compris toutes les couches.

EN 12477:2001+A1:2005 - Gants de protection pour les soudeurs:

Sont subdivisés en finitions A et B. Les deux finitions doivent être testées selon les critères suivants et atteindre les niveaux de performance minimum concernés pour chaque finition.

Exigence	Test conforme à la norme CE	Niveaux de performance minimum A	Niveaux de performance minimum B	Article 1212 Type A
Résistance aux frottements	EN 388	2	1	3
Résistance aux coupures par choc	EN 388	1	1	1
Résistance aux déchirures	EN 388	2	1	2
Résistance à la pénétration par aiguille	EN 388	2	1	2
Inflammabilité	EN 407	3	2	4
Résistance à la chaleur de contact	EN 407	1	1	1
Résistance à la chaleur de convection	EN 407	2	0	3
Résistance contre les petites protections de métaux en fusion	EN 407	3	2	4
Dextérité	EN 420	1	4	5

Si le test est réussi, les gants doivent être marqués du numéro de la norme et de la lettre de la finition. Il faut également indiquer les pictogrammes pour les risques thermiques et les risques mécaniques.

Les gants de la finition B sont recommandés lorsqu'il faut une grande dextérité, p. ex. pour le soudage TIG. Pour les autres procédures de soudage, les gants de la finition A sont recommandés.

REMARQUES IMPORTANTES:

Actuellement, il n'existe aucune méthode de test normalisée pour la pénétration des rayons UV sur les matières de fabrication des gants. Cependant, les gants pour soudeurs sont fabriqués de telle manière à ne laisser passer aucun rayon UV.

Avec des dispositifs de soudure à l'arc, il n'est pas possible de protéger toutes les pièces conduisant la tension de soudage contre le contact direct dû aux conditions de fonctionnement. Si les gants sont prévus pour la soudure à l'arc : Ces gants n'offrent aucune protection contre les chocs électriques causés par des appareils défectueux ou par contact des pièces conduisant la tension. Des gants humides, sales ou imbibés de sueur n'ont qu'une faible résistance électrique, ce qui augmente le risque de choc électrique.

C. But d'utilisation, secteurs d'application et évaluation des risques:

Appropriés pour les travaux de soudure et d'ébarbage, autres travaux grossiers à risques modérés, par ex. dans les métiers artisanaux, le bâtiment et les travaux publics, l'industrie automobile, le secteur de l'imprimerie, l'industrie métallurgique, l'industrie mécanique, l'agriculture

Cet article répondent aux normes techniques indiquées. L'attention est attirée sur le fait que les conditions effectives d'utilisation ne peuvent pas être simulées et, de ce fait, il est de la seule décision de l'utilisateur d'utiliser ou non le produit pour l'application prévue. Le fabricant n'est pas responsable en cas d'utilisation abusive du produit. Avant toute utilisation, il faut donc effectuer une évaluation du risque résiduel pour constater si cet article convient à l'utilisation prévue. Veuillez tenir compte des pictogrammes imprimés et des niveaux de performance.

Mesures de précaution pendant l'utilisation:

- **Ne jamais plonger ce produit dans des substances chimiques et ne jamais les mettre en contact avec des substances chimiques.**
- En manipulant des produits chimiques, utilisez exclusivement des produits avec un pictogramme chimique.
- Assurez-vous que les produits choisis sont résistants contre les produits chimiques utilisés.
- N'utilisez pas ces produits pour la protection contre des arêtes ou lames dentées coupantes ou contre le feu.
- Si une protection produits pour des applications chaudes sont nécessaires, assurez-vous que cela répondent aux exigences EN 407:2004 et qu'ils ont été testés en fonction de leurs exigences.
- N'utilisez pas les produits à proximité de pièces de machine en mouvement.
- Avant toute utilisation, examinez attentivement les produits pour exclure toute erreur et tout défaut.
- Si les produits répondent aux exigences de la force de pénétration par aiguilles selon EN 388:2016, mais on ne peut pas supposer que les produits offrent une protection contre la perforation avec des objets pointus, comme par exemple des aiguilles de seringues.
- Ne pas utiliser les produits endommagés, usés, sales ou recouverts de n'importe quelle substance (même à l'intérieur) car ceci peut irriter la peau et causer des inflammations cutanées. Si ceci devait se produire, il faut demander conseil à un médecin.

D. Nettoyage, entretien et désinfection:

Instructions de lavage:



Ne pas laver. Ne pas javelliser. Ne pas sécher en machine. Ne pas repasser. Ne pas nettoyer à sec et ne pas nettoyer par voie humide.

Les gants neufs et usagés doivent être soigneusement vérifiés avant de les porter afin de s'assurer qu'ils ne sont pas endommagés. Les gants ne doivent jamais être stockés dans un état sale lorsqu'ils doivent être réutilisés. Si les contaminants ne peuvent pas être éliminés ou présentent un danger potentiel, il est conseillé d'essuyer délicatement les gants alternativement à gauche et à droite. Utilisez la main gantée de telle façon que les gants puissent être retirés sans que les mains non protégées entrent en contact avec les contaminants.

E. Stockage et vieillissement:

Stockage au froid et au sec, sans rayons directs du soleil, éloignés des sources d'allumage, si possible dans son emballage d'origine. Si vous stockez les produits comme recommandé, à compter de la date de fabrication et pendant 3 ans, les propriétés mécaniques ne changent pas. La durée de vie ne peut pas être donnée avec précision et dépend de l'utilisation et du fait que l'utilisateur s'assure que les produits sont uniquement utilisés dans le but prévu. Les produits sont pourvus de la date de production (mois/année).

F. Élimination:

Les produits usagés peuvent être salis par des substances dangereuses et polluantes. L'élimination doit se faire en accord avec les normes légales appliquées localement.

G. Composition des matières:

Cuir nappa de chèvre avec fil d'aramide

H. Emballage:

Cet article est livré en emballage de vente unique en carton avec un contenu de: 120 paire
La plus petite unité d'emballage est: 12 paire

I. Risques pour la santé:

Jusqu'à maintenant, aucune allergie causée par l'utilisation du gant n'est connue. Si une réaction allergique devait se produire, il faut demander conseil à un médecin ou à un dermatologue.

Centre notifié responsable de la réalisation de l'examen de type:

CTC
Parc Scientifique Tony Garnier
4 rue Hermann Frenkel
69367 Lyon Cedex 07
France
(No. d'identification: 0075)

Nom et adresse du fabricant:

BIG Arbeitsschutz GmbH, Königsberger Str. 6, 21244 Buchholz/Nordheide, Allemagne

Le certificat de conformité complet ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles à l'adresse:

www.big-arbeitsschutz.de

