



Art. 0117 - MAMBA
PSA category 2
Sizes: 10,5

Please read carefully before use! You are obligated to include this user information when passing on the personal protective equipment (PPE) or to hand it over to the recipient. For that purpose, this user information can be reproduced in unlimited quantities and downloaded at www.feldtmann.de.

Markings on the gloves

These gloves are certified as personal protective equipment (PPE). The CE symbol shows that this product meets the requirements of Regulation (EU) 2016/425. The Declaration of Conformity can be found at www.feldtmann.de/Konformitaetserlaeungen

= the manufacturer's information must be observed!

= date of production see CE Label

Clarification and numbers of standards whose requirements the gloves meet

Reference to the standards: Official Journal of the European Union. Available from Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN 420:2003+A1+2009 Protective gloves. General requirements and test method

EN 388:2016 Protective gloves against mechanical risks must achieve performance level 1 or performance level A of the TDM cut resistance test according to EN ISO 13997:1999 for at least one of the properties (abrasion resistance, cut resistance, tear resistance and puncture resistance). Performance levels refers to the palm of the glove.

Abrasion resistance: number of rotations required to wear through the test glove. Cut resistance: The number of test cycles it takes to cut through the test sample at a constant speed. Tear resistance: The force necessary to continue tearing the test cut sample.

Puncture resistance: The force required to punch through the test sample using a standardized test point.

Test criteria	Evaluation	0117 - MAMBA
A = Abrasion resistance	0 - 4	1
B = Cut resistance (coupe test)	0 - 5	1
C = Tear resistance	0 - 4	2
D = Puncture resistance	0 - 4	2
E = Cut resistance (TDM) according to EN ISO 13997:1999	A - F	X

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

Test	1	2	3	4	5
A = Abrasion resistance (number of rubs)	100	500	2000	8000	-
B = Cut resistance (index) coupe test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Tear resistance (N)	10	25	50	75	-
D = Puncture resistance (N)	20	60	100	150	-
Test	A	B	C	D	E
E = Cut resistance according to EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

General instructions

This user information is intended as assistance in selecting your safety equipment. Laboratory tests offer help in choosing, but they cannot evaluate the conditions of the actual workplace. The performance levels are based on the results of laboratory tests that may not reflect the actual conditions at the workplace. The user, and not the manufacturer, is therefore responsible for checking the suitability of a specific glove for the planned application.

Purpose, application and risk evaluation

This glove is suitable only for universal applications with slight mechanical risks. The following applies for all gloves with a tear resistance of level 1 or higher: No glove should be worn if there is any danger of being pulled into turning machine parts. No protection against pointed objects, such as injection needles.

For questions or when in doubt about the range of use for these gloves, contact the company safety officer, supplier or manufacturer.

Cleaning and care

Treatment of gloves: commercially available cleaning products are recommended (such as brushes, polishing cloths, etc.). Washing or chemical cleaning requires prior consultation with a recognized speciality company. The manufacturer accepts no liability for changes in the product's properties. Before reuse, the gloves must always be checked to ensure they are intact. The same applies to the protective effect according to the specified performance levels.

Evaluation with the aforementioned performance levels is based on tests of unused gloves. Transfer of the results to gloves after care treatment requires appropriate testing.



Packaging, storage and disposal

This item is delivered in standardized sales packaging made of recyclable cardboard. The smallest packaging unit is located in PE bags or similar environmentally friendly enclosures. The gloves must be properly stored, i.e. boxed and in dry rooms. Influences such as humidity, temperature, light and natural material changes during a given period may change the product's protection properties. No expiration date can be indicated, because it would depend on the degree of wear and use, and on the application. Dispose of the product according to local regulations.

Materialiin johdattuva tuote koostuu

Läther, natural colored

Cotton, natural coloured

Health restrictions

During proper work with the product, allergic reactions may arise to components of the glove. If allergic reactions occur, stop using the gloves and seek medical attention.

Name and address of manufacturer

HELMUT FELDTMANN GmbH
Zunftstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldtmann.de

Notified body responsible for performing the type examination:

SGS Fimko Ltd,
Takomotie 8,
FI-00380 Helsinki, Finland

Notified Body No.: 0598

EN

- 2 -



Art. 0117 - MAMBA
EP, Categoría 2
Tamaño: 10,5



Leer detenidamente antes del uso! Es su obligación incluir esta información de uso junto con el equipo de protección individual (EPI) o entregársela al usuario dentro del mismo. Con esta finalidad puede fotocopiar esta información de uso cuantas veces quiera y descargarla en www.feldtmann.de.

Marcas en los guantes



= estos guantes son certificados como equipo de protección individual (EPI). La marca CE indica que este producto cumple con los requisitos del reglamento (UE) 2016/425. Puede consultar la declaración de conformidad en www.feldtmann.de/Konformitaetserlaeungen



= Debe tener en cuenta la información del fabricante!



= Fecha de fabricación, ver símbolo CE

Explicación y números de las normas cuyos requisitos cumplen el fabricante de los guantes:

Las normas figuran en el Diario Oficial de la Unión Europea. Se pueden solicitar a Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN 420:2003+A1+2009 Guantes de protección: Requisitos generales y procedimiento de ensayo de los guantes.

EN 388:2016 Los guantes de protección contra riesgos mecánicos deben obtener al menos, en una de sus propiedades (resistencia al desgaste, a cortes, a desgarro y perforación), el nivel 1 en el caso de la prueba de corte TDM conforme a EN ISO 13997:1999. Niveles de potencia Acceso a la palma de la mano.

Resistencia al desgaste: número de vueltas necesarias para desgastar el guante sometido a ensayo. Resistencia a cortes: número de ciclos de ensayo necesarios para cortar la muestra a una velocidad constante. Resistencia a desgarro: fuerza necesaria para desgarrar una muestra con cortes.

Resistencia a perforación: fuerza necesaria para perforar la muestra por medio de una punta de ensayo normalizada.

Criterios de ensayo **Evaluación** **0117 - MAMBA**

Criterios de ensayo	Evaluación	0117 - MAMBA
A = Resistencia a la abrasión	0 - 4	1
B = Resistencia al corte (Corte (Coupe Test))	0 - 5	1
C = Resistencia al desgarro	0 - 4	2
D = Resistencia a la perforación	0 - 4	2
E = Resistencia al corte (TDM) según EN ISO 13997:1999	A - F	X

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

Ensayo	1	2	3	4	5
A = Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
B = Resistencia al corte (índice) Coupe Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Resistencia al desgarro (N)	10	25	50	75	-
D = Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-
Ensayo	A	B	C	D	E
E = Resistencia a cortes conforme a EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

Ensayo	1	2	3	4	5
A = Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
B = Resistencia al corte (índice) Coupe Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Resistencia al desgarro (N)	10	25	50	75	-
D = Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-
Ensayo	A	B	C	D	E
E = Resistencia a cortes conforme a EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

Ensayo	1	2	3	4	5
A = Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
B = Resistencia al corte (índice) Coupe Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Resistencia al desgarro (N)	10	25	50	75	-
D = Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-
Ensayo	A	B	C	D	E
E = Resistencia a cortes conforme a EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

Ensayo	1	2	3	4	5
A = Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
B = Resistencia al corte (índice) Coupe Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Resistencia al desgarro (N)	10	25	50	75	-
D = Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-
Ensayo	A	B	C	D	E
E = Resistencia a cortes conforme a EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

Ensayo	1	2	3	4	5
A = Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
B = Resistencia al corte (índice) Coupe Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Resistencia al desgarro (N)	10	25	50	75	-
D = Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-
Ensayo	A	B	C	D	E
E = Resistencia a cortes conforme a EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

Ensayo	1	2	3	4	5
A = Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
B = Resistencia al corte (índice) Coupe Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Resistencia al desgarro (N)	10	25	50	75	-
D = Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-
Ensayo	A	B	C	D	E
E = Resistencia a cortes conforme a EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

Ensayo	1	2	3	4	5
A = Resistencia a la abrasión (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
B = Resistencia al corte (índice) Coupe Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Resistencia al desgarro (N)	10	25	50	75	-
D = Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-
Ensayo	A	B	C	D	E
E = Resistencia a cortes conforme a EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
					30

Cuanto mayor es la cifra, mejor es el resultado del ensayo. X significa no sometido a ensayo. P significa ensayo superado

Ensayo **1** **2** **3** **4** **5**

<tr



Art. 0117 - MAMBA
SOI, kategoria 2
Rozmiary: 10,5



Prosimy o staranne zapoznanie się z niniejszymi informacjami przed użyciem! Przy przekazywaniu środków ochrony indywidualnej (SOI) są Państwo zobowiązani dołączyć te informacje dla użytkownika lub przekazać je odbiorcy. W tym celu ta informacja dla użytkownika może być w sposób nieograniczony powielana i pobierana ze strony www.feldtmann.de.

Oznaczenia na rękawicach

CE = Te rękawice mają certyfikowane jak środki ochrony indywidualnej (SOI). Znak CE wskazuje, że ten produkt spełnia wymogi rozporządzenia (UE) 2016/425. Deklaracja zgodności dostępna jest na stronie internetowej www.feldtmann.de/Konformitaetserklaerungen



= Należy wziąć pod uwagę informacje producenta!

[***] = Data produkcji - patrz etykieta CE na rękawice

Objaśnienie i numery norm, których wymogi są spełniane przez rękawice

Zapis norm: Dzienik Uroczym Unii Europejskiej. Dosteposc: w: Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN 203-2009+A1-2009 Ochrana rukavice - Wymogi ogólnie i techniki testowe dla rukawic

EN 388-2016 Ochrana rukavice przed zagrożeniami mechanicznymi muszą da najmniej jednej z cech (wytrzymałość na ścieranie, na preszenie, na dalsze rozciąganie i przekształcanie) co najmniej stopień mocy 1 aby badania wytrzymałości na przecięcie TDM wedug EN ISO 13997:1999. Poziomy wytrzymałości odnoszą się do dloni rękawicy.

Wytrzymałość na ścieranie: Liczba cykli testowych, przy których po stałej przedmiotzie przedmiotu badania zostaje przecięty.

Silka dalszego rozdzielania: Sila, która jest potrzebna do dalszego rozdzielania nadającego przedmiotu badania.

Sila przekształcania: Sila, która jest konieczna do przekształcania przedmiotu badania przy użyciu standardowej korkociągowej testowej.



ABCDE

Kryteria testowe	Ocena	0117 - MAMBA
A = Odporność na ścieranie	0 - 4	1
B = Odporność na przejęcie (test Coupe)	0 - 5	1
C = Odporność na roztarwanie	0 - 4	2
D = Odporność na przedłużanie	0 - 4	2
E = Odporność na przejęcie (TDM) wg EN ISO 13997:1999	A - F	X

Im wyższa jest liczba, tym lepszy jest wynik testu. X oznacza „niebadane”. Oznacza „wynik pozytywny”.

Test	1	2	3	4	5
A = Odporność na ścieranie (liczba cykli ścierania)	100	500	2000	8000	-
B = Odporność na przejęcie (indeks) – test Coupe	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Odporność na roztarwanie (N)	10	25	50	75	-
D = Odporność na przedłużanie (N)	20	60	100	150	-
Test	A	B	C	D	E
E = Wytrzymałość na przecięcie według EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22
	30				

Wskazówki ogólne

Ta informacja dla użytkownika ma służbę jako pomoc w wyborze środków ochrony indywidualnej, przy czym testy laboratoryjne dostarczają danych pomocniczych, ale nie mogą oznaczać rzeczywistych warunków w miejscu pracy. Stopień efektywności opiera się na wynikach testów laboratoryjnych, które nie muszą odzwierciedlać aktualnych warunków na stanowisku pracy. Dlatego w zakresie odpowiedzialności użytkownika, a nie producenta pozostałe skontrolowanie odpowiadających warunków rukawicy jest zadaniem zlecionego zatrudniacza.

Przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i ergonomii

Ta rukawica jest dopuszczona wyłącznie do uniwersalnych zakreśów zastosowania z lekkim ryzykiem mechanicznym. Dotyczy to zaznaczonymi poziomem odporności na roztarwanie (indeks 1) lub wyższych. Jeżeli istnieje ryzyko wejścia za obręczej się części maszyny, nie wolno nosić rukawicy. Brak ochrony przed estremi obiektywni, np. igłami do nitek. W razie pytań i niejasności dotyczących zakresu zastosowania tych rukawic należy zwrócić się do eksperta ds. bezpieczeństwa, dostawcy lub producenta.

Czynienia i pielęgnacja

Rekomendowane jest pielęgnacja przy użyciu standardowych środków czyszczących (np. szortki, ścieczki do czyszczenia itp.). Mycie lub czyszczenie chemiczne wymaga wcześniejszego doradztwa ze strony autoryzowanego specjalisty. Producent nie odpowiada za zmiany właściwości. Przeponowym zastosowaniem należy rozpatrzyć rukawice w zależności od warunków, ponieważ zależy ona od stopnia zużycia i zakresu zastosowania. Umożliwi to dokładne stwierdzenie właściwości użytkowych opartych na badaniach niezwykanych rukawic, przenoszenie wyników na rukawice po pielęgnacji wymaga przeprowadzenia odpowiednich testów.



Pakowanie, przechowywanie i usuwanie jako odpad

Ten artykuły jest dostarczany w jednolitym opakowaniu sprawdzonym z kartonu nadającego się do recyklingu. Najmniejsza jednostka opakowaniowa znajduje się w woreczkach PE lub podobnych opakowaniach przyjaznych dla środowiska. Rukawice muszą być prawidłowo przechowywane, tzn. w kartonach w suchych pomieszczeniach. Wpływ takich, jak wilgotność, temperatura, światło i naturalne zmiany tworzywa w danym okresie mogą spowodować zmiany właściwości ochronnych. Nie można określić daty utraty właściwości użytkowych, ponieważ zależy ona od stopnia zużycia i zakresu zastosowania. Usuwane jako odpad zgodnie z regulacjami lokalnymi.

Skład materialowy / produkt składa się z

Skorupki, naturalny koton
Bawinka, naturalny koton

Rękawica do druku

Pri prawidłowej pracy z produktem może dojść do reakcji alergicznych spowodowanych elementami rukawicy. Jeśli wystąpią reakcje alergiczne, rekomenduje się, aby zaprzestać stosowania rukawicy oraz skonsultować się z lekarzem.

Nazwisko i adres producenta
HELMUT FELDTMANN GmbH
Zunftstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldtmann.de

Jednostka notyfikowana, która odpowiada za przeprowadzanie testów prototypów:
SGS Fimko Ltd,
Takomotie 8,
FI-00380 Helsinki, Finland
Nr Jednostka notyfikowana: 0598

PL

- 12 -

Informatie van de fabrikant conform Verordening (EU) 2016/425, bijlage II, paragraaf 1.4 (plaats in het officiële blad van de Europese Unie).



Art. 0117 - MAMBA
PBM kategorie 2
Maten: 10,5



Lees dit aandachtig voor gebruik! U bent verplicht om deze gebruikersinformatie bij het doorgeven van de persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) bij te voegen of aan de ontvanger te overhandigen. Hierdoor kan deze gebruikersinformatie zonder beperkingen worden gereproduceerd en worden gedownload op www.feldtmann.de.

Markeringen op de handschoenen

CE = Dzień zdanego jest zgodnie z normą określającą zgodność z wytycznymi technicznymi. Wszystkie informacje o zgodności z wytycznymi technicznymi znajdują się w dokumentacji technicznej producenta.

CE = Dzień zdanego jest zgodnie z wytycznymi technicznymi. Wszystkie informacje o zgodności z wytycznymi technicznymi znajdują się w dokumentacji technicznej producenta.

CE = Dzień zdanego jest zgodnie z wytycznymi technicznymi. Wszystkie informacje o zgodności z wytycznymi technicznymi znajdują się w dokumentacji technicznej producenta.

CE = Dzień zdanego jest zgodnie z wytycznymi technicznymi. Wszystkie informacje o zgodności z wytycznymi technicznymi znajdują się w dokumentacji technicznej producenta.

CE = Dzień zdanego jest zgodnie z wytycznymi technicznymi. Wszystkie informacje o zgodności z wytycznymi technicznymi znajdują się w dokumentacji technicznej producenta.

[***] = Zie CE-label op de handschoenen voor de productiedatum

Toelichting en nummers van normen waaraan de handschoen voldoet:

Locatie van de normen: Officieel blad van de Europese Unie. Te verkrijgen bij Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN 203-2009+A1-2009 Beschermende handschoenen - Algemeene eisen en testmethoden voor handschoenen

EN 388-2016 Beschermende handschoenen leden mechanicznym ryzykiem - 1 prestatieliveksma A do TDM-niestandardizowanego testu według EN ISO 13997:1999.

Brekken. Prestatieliveksma verwijst naar de palm van de handschoen.

Slijtvastheid: Het aantal testcyklii dat nodig is om de testhandschoen door te slijten. Slijtvastheid: Het aantal testcyklii waarbij het testmonster bij constante snelheid wordt doorgesneden. Scheurvastheid: Het aantal testcyklii dat nodig is om de testhandschoen door te scheuren. Scheurvastheid: Het aantal testcyklii dat nodig is om het testmonster door behulp van een gestandaardiseerde testpunkt.

Perforatieve weerstand: De vereiste kracht om het monster te doorboren met behulp van een gestandaardiseerde testpunkt.

Testcriteria
Beoordeling
0 - 4
1

B = Slijtvastheid
0 - 5
1

C = Scheurvastheid
0 - 4
2

D = Perforatieve weerstand
0 - 4
2

E = Slijtvastheid (TDM) conform EN ISO 13997:1999
A - F
X

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

A = Schuurvastheid (aantal omwentelingen)
100
500
2000
8000
-

B = Slijtvastheid (indeks) Coupe-Test
1,2
2,5
5,0
10,0
20,0

C = Scheurvastheid (N)
10
25
50
75
-

D = Perforatieve weerstand (N)
20
60
100
150
-

Test
A
B
C
D
E

E = Slijtvastheid conform EN ISO 13997:1999
2
5
10
15
22
30

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

A = Schuurvastheid (aantal omwentelingen)
100
500
2000
8000
-

B = Slijtvastheid (indeks) Coupe-Test
1,2
2,5
5,0
10,0
20,0

C = Scheurvastheid (N)
10
25
50
75
-

D = Perforatieve weerstand (N)
20
60
100
150
-

Test
A
B
C
D
E

E = Slijtvastheid conform EN ISO 13997:1999
2
5
10
15
22
30

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

A = Schuurvastheid (aantal omwentelingen)
100
500
2000
8000
-

B = Slijtvastheid (indeks) Coupe-Test
1,2
2,5
5,0
10,0
20,0

C = Scheurvastheid (N)
10
25
50
75
-

D = Perforatieve weerstand (N)
20
60
100
150
-

Test
A
B
C
D
E

E = Slijtvastheid conform EN ISO 13997:1999
2
5
10
15
22
30

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

A = Schuurvastheid (aantal omwentelingen)
100
500
2000
8000
-

B = Slijtvastheid (indeks) Coupe-Test
1,2
2,5
5,0
10,0
20,0

C = Scheurvastheid (N)
10
25
50
75
-

D = Perforatieve weerstand (N)
20
60
100
150
-

Test
A
B
C
D
E

E = Slijtvastheid conform EN ISO 13997:1999
2
5
10
15
22
30

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

A = Schuurvastheid (aantal omwentelingen)
100
500
2000
8000
-

B = Slijtvastheid (indeks) Coupe-Test
1,2
2,5
5,0
10,0
20,0

C = Scheurvastheid (N)
10
25
50
75
-

D = Perforatieve weerstand (N)
20
60
100
150
-

Test
A
B
C
D
E

E = Slijtvastheid conform EN ISO 13997:1999
2
5
10
15
22
30

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

A = Schuurvastheid (aantal omwentelingen)
100
500
2000
8000
-

B = Slijtvastheid (indeks) Coupe-Test
1,2
2,5
5,0
10,0
20,0

C = Scheurvastheid (N)
10
25
50
75
-

D = Perforatieve weerstand (N)
20
60
100
150
-

Test
A
B
C
D
E

E = Slijtvastheid conform EN ISO 13997:1999
2
5
10
15
22
30

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

A = Schuurvastheid (aantal omwentelingen)
100
500
2000
8000
-

B = Slijtvastheid (indeks) Coupe-Test
1,2
2,5
5,0
10,0
20,0

C = Scheurvastheid (N)
10
25
50
75
-

D = Perforatieve weerstand (N)
20
60
100
150
-

Test
A
B
C
D
E

E = Slijtvastheid conform EN ISO 13997:1999
2
5
10
15
22
30

Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat. X betekent "niet getest". P betekent "geslaagd"

Test
1
2
3
4
5

