



Art. 0149 - KOMBI CALCUTTA
PSA Kategorie 2
Größe: 10,5

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Anwendungsinformation für Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizufügen bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Anwendungsinformation uneingeschränkt vervielfältigt und unter www.feldmann.de herunter geladen werden.

Markierungen auf den Handschuhen

CE Diese Handschuhe sind als Persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. Die Konformitätserklärung finden Sie auf www.feldmann.de/Konformitaetserklaerungen

= die Informationen des Herstellers sind zu beachten!

= Herstellungsdatum siehe CE-Label im Handschuh

Erläuterung und Nummer der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:
Fundstelle der Normen: Beuth Verlag GmbH, 1077 Berlin, www.beuth.de

EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren für Handschuhe

EN 388-16 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens einer der Eigenschaften (Abrieb, Schnittfestigkeit, Weißerost- und Durchschlagsfestigkeit) die Prüfung der Durchschlagsfestigkeit ist:

Abriebfestigkeit: Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzuschneien.

Durchschlagsfestigkeit: Die Kraft, die nötig ist, um den angebrachten Prüfstein mit reellen Durchschlagsfestigkeit zu durchstoßen.

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Coupe Test) (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999

F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

G = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (R)

H = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (T)

I = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (U)

J = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (V)

K = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (W)

L = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (X)

M = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Y)

N = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Z)

O = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AA)

P = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AB)

Q = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AC)

R = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AD)

S = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AE)

T = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AF)

U = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AG)

V = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AH)

W = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AI)

X = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AJ)

Y = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AK)

Z = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AL)

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999

F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

G = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (R)

H = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (T)

I = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (U)

J = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (V)

K = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (W)

L = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (X)

M = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Y)

N = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Z)

O = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AA)

P = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AB)

Q = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AC)

R = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AD)

S = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AE)

T = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AF)

U = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AG)

V = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AH)

W = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AI)

X = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AJ)

Y = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AK)

Z = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AL)

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999

F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

G = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (R)

H = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (T)

I = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (U)

J = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (V)

K = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (W)

L = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (X)

M = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Y)

N = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Z)

O = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AA)

P = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AB)

Q = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AC)

R = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AD)

S = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AE)

T = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AF)

U = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AG)

V = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AH)

W = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AI)

X = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AJ)

Y = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AK)

Z = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AL)

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999

F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

G = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (R)

H = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (T)

I = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (U)

J = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (V)

K = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (W)

L = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (X)

M = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Y)

N = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Z)

O = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AA)

P = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AB)

Q = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AC)

R = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AD)

S = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AE)

T = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AF)

U = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AG)

V = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AH)

W = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AI)

X = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AJ)

Y = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AK)

Z = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AL)

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999

F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

G = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (R)

H = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (T)

I = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (U)

J = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (V)

K = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (W)

L = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (X)

M = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Y)

N = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Z)

O = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AA)

P = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AB)

Q = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AC)

R = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AD)

S = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AE)

T = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AF)

U = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AG)

V = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AH)

W = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AI)

X = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AJ)

Y = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AK)

Z = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AL)

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999

F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

G = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (R)

H = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (T)

I = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (U)

J = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (V)

K = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (W)

L = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (X)

M = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Y)

N = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Z)

O = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AA)

P = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AB)

Q = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AC)

R = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AD)

S = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AE)

T = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AF)

U = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AG)

V = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AH)

W = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AI)

X = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AJ)

Y = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AK)

Z = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AL)

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999

F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

G = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (R)

H = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (T)

I = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (U)

J = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (V)

K = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (W)

L = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (X)

M = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Y)

N = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (Z)

O = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AA)

P = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AB)

Q = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AC)

R = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AD)

S = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AE)

T = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AF)

U = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AG)

V = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AH)

W = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AI)

X = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AJ)

Y = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AK)

Z = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (AL)

A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen bis zum Durchschneien)

B = Schnittfestigkeit (Index Coupe-Test)

C = Weißerostfestigkeit (ISO 13997:1999)

D = Durchschlagsfestigkeit (ISO 13997:1999)

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:199

