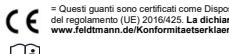




Leggere attentamente prima dell'uso! Siete tenuti a consegnare queste informazioni dell'utente al momento di trasmettere il DPI o di consegnarlo al destinatario del DPI. A tal fine, questo opuscolo informativo dell'utente può essere riprodotto senza limitazioni e scansionato da www.feldmann.de/Konformitaetserklaerungen



= Osservare le indicazioni del produttore!

= data di produzione, vedere etichetta CE

Spiegazione e numeri delle norme i cui requisiti sono rispettati nei guanti.

Riferimento delle norme: Gazzetta ufficiale dell'Unione europea. Disponibile presso la Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 21420:2020 Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova per i guanti

EN 388-2016 I guanti di protezione contro i rischi meccanici devono raggiungere almeno il livello prestazionale 1 o il livello prestazionale A per il test di resistenza al taglio TDM secondo EN ISO 13997:1999 per almeno uno delle proprietà: resistenza all'abrasione, resistenza al taglio, resistenza allo strappo e alla perforazione). I livelli di prestazione si riferiscono al palmo dei guanti.

Resistenza all'abrasione: Il numero di giri necessari per strappare il palmo di guanto. Resistenza al taglio: Numero di cicli di prova in cui il provino viene tagliato a velocità costante. Forza di lacerazione: La forza necessaria per strappare ulteriormente il provino tagliato.

Forza di perforazione: La forza necessaria per penetrare il provino utilizzando una pianta di prova standardizzata.

Criteri di prova	Valutazione	0838
A = resistenza all'abrasione	0 - 4	4
B = resistenza al taglio (test di Coupé)	0 - 5	X
C = forza di lacerazione	0 - 4	4
D = forza di perforazione	0 - 4	3
E = resistenza al taglio (TDM) secondo EN ISO 13997:1999	A - F	C

Maggiore è il numero, migliore è il risultato della prova. X significa "non testato". * significa "superato"

Avvertenze particolari:

Questa informazione per il luogo hanno lo scopo di aiutare nella scelta dell'equipaggiamento protettivo, in cui gli esami di laboratorio forniscono un aiuto alla selezione, ma non possono valutare le condizioni reali di lavoro. I valori di prestazione si basano sui risultati di analisi di laboratorio, che non riflettano necessariamente le condizioni attuali sul luogo di lavoro. È quindi responsabilità dell'utilizzatore e non del fabbricante verificare l'idoneità di un particolare guanto per l'applicazione di applicazione prevista.

Uso previsto, criteri di applicazione e valutazioni dei rischi:

Questo articolo è adatto per la protezione contro i rischi meccanici. Quando segue si applica a tutti i guanti con una forza di lacerazione di livello 1 o superiore: Se susseste il rischio di essere trascinato dalle parti rotanti della macchina, non si possono indossare guanti. Nessuna protezione contro oggetti appuntiti, ad es. aghi, per niente. Questo guanto offre una protezione aggiuntiva a contatto con oggetti caldi in base ai risultati del livello di prestazione fornito.

In caso di domande o ambiguità relative all'uso di questo guanto, contattate il responsabile della sicurezza aziendale, il fornitore o il produttore.

Pulizia e cura:

Si consiglia di utilizzare detergenti reperibili in commercio (ad esempio spazzole, stracci per la pulizia, ecc.). Il lavaggio o la pulizia a secco richiede la previa consultazione di una ditta specializzata. Il produttore non accetta alcuna responsabilità per le modifiche delle proprietà. Prima di riutilizzare i guanti, controllo se questi sono danneggiati. In questo caso non si deve più utilizzarli. La valutazione con i livelli di prestazione citati si basa su test effettuati su guanti inutilizzati; il trasferimento dei risultati ai guanti dopo il trattamento di cura richiede l'esecuzione di test appropriati.

Imballaggio, stoccaggio e smaltimento:

Questo articolo è fornito in imballaggio standard di vendita in cartone riciclabile. Ogni più piccola unità di imballaggio si trova in sacchetti di PE o imballaggio ecologico simile. I guanti devono essere adeguatamente immagazzinati, ovvero in scatole di cartone in un luogo asciutto, influenze quali umidità, temperatura, luce e altri fattori ambientali non debbono causare un danno permanente al prodotto. In questo modo possono evitare una variazione delle proprietà. Non è possibile indicare un a data di scadenza in quanto dipende dal grado di usura dell'utilizzo e dall'area di applicazione. Smaltire in conformità con le normative locali.

Composizione materiale/i prodotto è costituito da:

58% polietilene, 22% poliammide, 11% fibra di vetro, 9% elastan, nero/bianco ; Nitrile, poliuretano a base d'acqua, nero
Rischio per la salute:
In caso di reazioni di guanti, possono verificarsi reazioni allergiche ai componenti del guanto. In caso di reazioni allergiche, si consiglia di sospendere momentaneamente l'utilizzo di questo guanto e di consultare un medico.

Nome e indirizzo del produttore:

HELMUT FELDMANN GmbH
Zumfstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldmann.de

Organismo notificato che è responsabile di svolgere la prova sul campione:

ZVD Zavod za varstvo pri delu d.o.o.,
Pot k Izviru 6,
1260 Ljubljana - Polje

Organismo notificato n.: 1493



ART.: 0838 - COMFORT CUT

EN388



OEKO-TEX®

CONFIDENCE IN TEXTILES

STANDARD 100

15.0.69098 HOHENSTEIN HTTI

Gepunkt auf Schadstoffe.

www.oeko-tex.com/standard100



4X43C

Deutsch	-	Anwenderinformation	-	1
English	-	Usage instruction	-	2
Français	-	Informations utilisateur	-	3
Polski	-	Informacje o użytkowniku	-	4
Lietuvės	-	Informacija vartotojui	-	5
Nederlands	-	Gebruikersinformatie	-	6
Svenska	-	Användarinformation	-	7
Eestlane	-	Teave kasutaja kohta	-	8
Český	-	Informace o uživateli	-	9
Dansk	-	Brugerinformation	-	10
Suomalainen	-	Käyttäjätiedot	-	11
Latvietis	-	Informācija par lietotāju	-	12
Româñesc	-	Informații despre utilizator	-	13
Espanol	-	Información del usuario	-	14
Italiano	-	Informazioni per l'utente	-	15

- 15 -



Informații produsătorului conform Regulamentului (UE) 2016/425, Anexa II, paragraf 1.4 (Referință în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene).

EIP categoria 2

Marimi: 06 - 11

Înainte de a utiliza, vă rugăm să citiți atențion! Aveti obligația de a anexa aceste informații de utilizare atunci când transmiteți echipamentul individual de protecție (EIP), respectiv atunci când îl înmăștiți beneficiarului. În acest scop, aceste informații de utilizare pot fi multiplicate în mod neînțiat și descărcate de la www.feldmann.de.

Marcaje de mănuși:

= Aceste mănuși sunt certificate ca echipament individual de protecție (EIP). Marcajul CE indică faptul că acest produs corespunde cerințelor Regulamentului (UE) 2016/425. Declarația de conformitate se poate găsi pe www.feldmann.de/Konformitaetserklaerungen



= trebuie să se țină cont de informație

= Pentru data fabricării vezi marcajul CE de pe mănuși

Explicații și numărul standardelor ale căror cerințe sunt îndeplinite de mănuși:

Referință standardelor: Jurnalul Oficial al Uniunii Europene. De obținut de la Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 21420:2020 Mănuși de protecție - Cerințe generale și metode de testare pentru mănuși

EN 388-2016 Protective gloves against mechanical risks trebuie reținut pentru cel puțin una dintre proprietăți (rezistență la fricție, rezistență la tăiere, forță de rupere continuă, rezistență la perforare) și rezistență la perforare și rezistență la presiune. În acest scop, rezistența la tăiere TDM conform EN ISO 13997:1999. Nivelurile de performanță se referă la palma mănușii.

Rezistență la fricție: Numărul de rotații necesare pentru a strângi mănușa într-un interval de 10 secunde.

Rezistență la tăiere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de rupere continuă: Forța necesară pentru a separa mănușa de la rupere continuă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.

Rezistență la presiune: Numărul de cicluri de testare în care mănușa reziste la presiunea aplicată.

Forță de rupere: Forța necesară pentru a străpunge mănușa de la o distanță constantă.

Forță de perforare: Forța necesară pentru a perfora mănușa cu ajutorul unei punte de metal.

Forță de presiune: Forța necesară pentru a apăsa mănușa pe o suprafață plană și uniformă.



Información del fabricante nach Verordnung (EU) 2016/425, Anhang II, Abschnitt 1.4 (Fundstelle im Amtsblatt der Europäischen Union)

PSA Kategorie 2
Größen: 06 - 11

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Anwendungsinformation bei Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizufügen bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Anwendungsinformation uneingeschränkt vervielfältigt und unter www.feldmann.de heruntergeladen werden.

Markierungen auf den Handschuhen



= Diese Handschuhe sind als Persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. Die Konformitätserklärung finden Sie auf



= die Informationen des Herstellers sind zu beachten!

= Herstellungsdatum siehe CE-Label

Erläuterungen und Nummern der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:

Fundstelle der Normen: Amtsblatt der Europäischen Union. Zu beziehen bei Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 20420 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren für Handschuhe

EN 383-2014 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnittfestigkeit, Weiterreiß- und Durchsetzfestigkeit) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsstufe 2 für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN ISO 13997:1999 erreichen. Leistungsstufen beziehen sich auf die Handfläche des Handschuhs.

Abriebfestigkeit: Die Anzahl der Umrehrenungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzuschneien.

Schnittfestigkeit: Die Anzahl der Testzyklen, bei denen bei konstanter Geschwindigkeit der Prüfling durchschneiden ist.

Weiterreißfestigkeit: Die Kraft, die nötig ist, um den angeschnittenen Prüfling weiter zu reißen.

Durchsetzfestigkeit: Die Kraft, die nötig ist, um den Prüfling mittels einer standardisierten Prüfplatze zu durchstoßen.



Prüfungsmerkmale		Bewertung 0838				
A = Abriebfestigkeit	0 - 4	4				
B = Schnittfestigkeit (Coupé Test)	0 - 5	X				
C = Weiterreißfestigkeit	0 - 4	4				
D = Durchsetzfestigkeit	0 - 4	3				
E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999	A - F	C				

Prüfung		A	B	C	D	E	F
E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)	N	2	5	10	15	22	30

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet „nicht geprüft“.

P bedeutet bestanden

Allgemeine Hinweise

Diese Anwendungsinformation ist als Hilfe bei der Auswahl Ihrer Schutzausrüstung gedacht, wobei die Labortests eine Auswahlhilfe bieten, jedoch nicht die tatsächlichen Arbeitsbedingungen berücksichtigen können. Es obliegt deshalb der Verantwortung des Anwenders und nicht der des Herstellers, die Eignung eines bestimmten Handschuhs für den geplanten Einsatzbereich zu prüfen.

Verwendungszweck, Einsatzgebiet und Sicherheitsbewertung

Dieser Handschuh ist ausschließlich für universelle Einsatzbereiche mit leichten mechanischen Risiken geeignet. Für alle Handschuhe mit einer Weiterreißfestigkeit von 1 oder höher gilt: Sofern die Qualität des Handschuhs durch die direkte Maschinenbelastung, drücken keine Handschuhe gestochen werden. Kein Schutz gegen spitze Gegenstände, Injektionsmaschinen. Dieser Handschuh bietet zusätzlichen Schutz bei Kontakt mit warmen Gegenständen gemäß oben genannter Leistungsfestigkeitsnachweise. Bei Fragen und Unklarheiten zum Einsatz dieses Handschuhs wenden Sie sich an den betrieblichen Sicherheitsbeauftragten oder den Hersteller.

Reinigung und Pflege

Die Prüfung ist mit einem allgemeinverfügbarer Reinigungsmittel (z.B. Bürsten, Putzspangen, etc.) wird empfohlen. Waschen oder chemisch reinigen macht eine vorherige Beratung eines anerkannten Fachbetriebs erforderlich, weil sich durch eine derartige Behandlung die Schutzegenschaften des Handschuhs verändern können. Vor einem erneuten Einsatz sind die Handschuhe auf jeden Fall auf Unversehrtheit zu prüfen. Gleiches gilt für Schutzwirkung entsprechend den angegebenen Leistungsstufen. Die Bewertung nach den u.g. Leistungsstufen basiert auf Prüfungen am unbenutzten Handschuh. Eine Übertragung der Ergebnisse auf Handschuh nach Pflegebehandlung erfordert die Durchführung entsprechender Prüfungen.



Dieser Artikel wird in einer allgemeinen Verkaufsauspackung aus reißversiegeltem Pappepappel geliefert. Die jeweils hierfür vorgesehene Verarbeitung ist in PE-Büchsen oder anderen ungeöffneten Verpackungen unterschiedlich. Die Handschuhe müssen sorgfältig gelagert werden, z.B. in Kästen in trockenen Räumen. Einflüsse wie Feuchtigkeit, Temperaturen, Licht sowie natürliche Werkstoffveränderungen können eine Änderung der Schutzegenschaften des Handschuhs zur Folge haben. Dies gilt sinngemäß auch für den Transport. Eine Verfälszung kann nicht garantieren werden, da diese abhängig ist vom Grad des Verschleesses, des Gebrauchs und/oder der konkreten Handshuhverwendung. Die Entsorgung des Produkts richtet sich nach den örtlichen Bestimmungen.

Stoffliche Zusammensetzung: Das Produkt besteht aus

50% Polyäthylen (PE), 22% Polyamid (Nylon), 11% Elasthan, 7% Nitril, wasserbasierte Polyurethan; schwarz

Gesundheitsrisiken

Bei der Verwendung des Produkts kann es zu allergischen Reaktionen kommen. Sollten allergische Reaktionen auftreten, wird empfohlen, diesen Handschuh einstellen und nicht weiter zu verwenden und ärztliche Beratung einzuholen.

Name und Adresse des Herstellers

HELMUT FELDTMANN GmbH
Zumstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordhelle
www.feldmann.de

Notifizierte Stelle, die für die Durchführung der Baumausterprüfung verantwortlich ist:

ZVD Zavod za varstvo pri delu d.o.o.,
Pot k Izviru 6,
1560 Ljubljana - Polje

Zertifizierungsstelle-Nr.: 1493

Verpackung, Lagerung und Entsorgung

Dieser Artikel wird in einer allgemeinen Verkaufsauspackung aus reißversiegeltem Pappepappel geliefert. Die jeweils hierfür vorgesehene Verarbeitung ist in PE-Büchsen oder anderen ungeöffneten Verpackungen unterschiedlich. Die Handschuhe müssen sorgfältig gelagert werden, z.B. in Kästen in trockenen Räumen.

Einflüsse wie Feuchtigkeit, Temperaturen, Licht sowie natürliche Werkstoffveränderungen können eine Änderung der Schutzegenschaften des Handschuhs zur Folge haben. Dies gilt sinngemäß auch für den Transport. Eine Verfälszung kann nicht garantieren werden, da diese abhängig ist vom Grad des Verschleesses, des Gebrauchs und/oder der konkreten Handshuhverwendung. Die Entsorgung des Produkts richtet sich nach den örtlichen Bestimmungen.

Composición material/e Composición du produit

50% polietileno (PE), 22% poliamida (Nylon), 9% elasthanne, noir/ blanco / nitrile, à base d'eau polyuréthane, noir

Risques pour la santé

Si vous êtes tenu d'incire ces informations à l'attention de l'utilisateur lors de la remise de l'équipement de protection individuelle (EPI) ou de la remise au destinataire. Pour cela, les présentes informations à l'attention de l'utilisateur peuvent être téléchargées sans réserve à l'adresse www.feldmann.de.

Marquages sur les gants

CE = ces gants sont certifiés équipements de protection individuelle (EPI). La marque CE indique que ce produit satisfait les exigences du Règlement (UE) 2016/425. Consultez la déclaration de conformité sur www.feldmann.de/Konformitätserklärungen

LV = veuillez respecter les consignes du fabricant!

= date de fabrication: voir marque CE sur la gants

Titre et numéro des normes dont ces gants doivent satisfaire pour faire face aux exigences

Référence des normes... „Journal officiel de l'Union européenne“

Ainsi que pour l'utilisation! Vous êtes tenu d'incire ces informations à l'attention de l'utilisateur lors de la remise de l'équipement de protection individuelle (EPI) ou de la remise au destinataire. Pour cela, les présentes informations à l'attention de l'utilisateur peuvent être téléchargées sans réserve à l'adresse www.feldmann.de.

Consignes générales

Les personnes responsables à l'attention de l'utilisateur sont là pour vous aider à choisir votre équipement de protection. Les essais en laboratoire peuvent guider votre choix mais ne sont pas en mesure d'évaluer les conditions réelles du lieu de travail. Les niveaux de performance sont basés sur les résultats des essais en laboratoire, qui ne reflètent pas nécessairement les conditions de travail actuelles. Il apparaît donc à l'utilisateur et non au fabricant de vérifier l'adéquation d'un gant particulier avec l'application prévue.

Usage prévu, zone d'utilisation et évaluation des risques

Ce gant est destiné à l'usage dans des applications présentant de faibles risques mécaniques. Ce qui suit s'applique à tous les gants avec une résistance à la déchirure de niveau 1 ou supérieur. Si il y a un risque d'être entraîné par des pièces rotatives de la machine, aucun gant ne doit être porté. Ne protéger pas contre les objets pointus, comme les aiguilles d'injection par ex. Ces gants offrent une protection supplémentaire en cas de contact avec des objets châuds, d'après les résultats relatifs aux niveaux de performance ci-dessus. En cas de doute ou pour toute question liée à l'utilisation d'un gant, adressez-vous au responsable de la sécurité de votre entreprise, au fournisseur ou au fabricant.

Nettoyage et entretien

Un entretien à l'aide de produits de nettoyage disponibles dans le commerce (ex.: brosses, chiffons, etc.) est recommandé. Le lavage ou le nettoyage chimique nécessaires doivent être effectués avec précaution. Les gants doivent être lavés dans un lave-linge à température basse et doivent être séchés à l'air libre. Les gants doivent être lavés dans un lave-linge à température basse et doivent être séchés à l'air libre. Les gants doivent être lavés dans un lave-linge à température basse et doivent être séchés à l'air libre.

Conditionnement, entreposage et élimination

Ces gants sont conditionnés dans un étui unique en carton recyclable. La plus petite unité d'emballage se trouve dans des sachets en PE ou dans des emballages écologiques similaires. Les gants doivent être stockés correctement dans des boîtes en carton au sec. L'humidité, la température, la lumière et l'évolution naturelle du matériau pendant une période donnée peuvent changer les propriétés de protection des gants. Une date de péremption ne peut être indiquée car elle dépend du degré d'usure, d'utilisation et de l'environnement d'utilisation. Élimination conformément aux dispositions locales.

Composition matérielle / Composition du produit

58% polyéthylène, 22% polyamide, 11% fibre de verre, 9% elasthanne, noir/ blanco / nitrile, à base d'eau polyuréthane, noir

Risques pour la santé

Des personnes责任感ある者は、これらの組成物のゴムが何らかの形で皮膚に接触する場合、アレルギー反応を引き起こすことがあります。このため、皮膚に直接触れる前に、アレルギー反応がないことを確認する必要があります。

Nom et adresse du fabricant

HELMUT FELDTMANN GmbH

Zumstraße 28

D-21244 Buchholz in der Nordhelle

www.feldmann.de

- 1 -

Información del fabricante conforme al reglamento (UE) 2016/425, Anexo II, Párrafo 1.4 (las normas figuran en el Diario Oficial de la Unión Europea)

EPI Categoría 2
Tamaños: 06 - 11

¡Leer detenidamente antes del uso! Es su obligación incluir esta información de uso junto con el equipo de protección individual (EPI) o entregársela al usuario junto con el mismo. Con esta finalidad puede fotocopiar esta información de uso cuantas veces quiera.

Marcas en los guantes

Estos guantes están certificados como equipo de protección individual (EPI). La marca CE indica que este producto cumple con los requisitos del reglamento (UE) 2016/425.

Puede consultar la declaración de conformidad en www.feldmann.de/Konformitätserklärungen

LV = Debe tener en cuenta la información del fabricante!

CE = Fecha de fabricación ver simbolo CE en el guante

Explicación y números de las normas cuyos requisitos cumplen el fabricante de los guantes

Las normas figuran en: el Diario oficial de la Unión Europea. Se pueden solicitar a Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 21420:2020 Guantes de protección. Requisitos generales y procedimientos de ensayo de los guantes.

EN 383-2016 Los niveles de rendimiento correspondientes descritos en las normas, en función de sus propiedades (resistencia al desgaste, a la abrasión, a la fuerza de penetración y a la fuerza de tracción).

Resistencia al desgaste: número de vueltas necesarias para desgastar el guante sometido a una velocidad.

Resistencia a la abrasión: velocidad de rotación necesaria para cortar la muestra a una velocidad.

Resistencia a cortes: número de ciclos de ensayo necesarios para cortar la muestra por medio de una punta de ensayo normalizada.

Resistencia a la perforación: fuerza necesaria para perforar la muestra por medio de una punta de ensayo normalizada.

Pruebas

Prueba de abrasión

100 500 2000 8000 -

Prueba de corte

1,2 2,5 5,0 10,0 20,0

Prueba de desgarro

0 - 4 4

Prueba de penetración

0 - 4 3

Prueba de penetración por agujas

10 25 50 75 -

Prueba de penetración por aguja

20 60 100 150 -

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)

A - F C

Prueba de penetración por aguja (según EN ISO 13997:1999)</

